

Conception, Réalisation & Maintenance de stations-service Bornes de gestion
Distributeurs de carburant

Cuves aériennes & enterrées

Contrôle d'accès & vidéosurveillance

Cuve de stockage

Container ENVIROCUBE Exel 80 000 L



Compact et sécurisé, idéal pour le stockage et la distribution



























"L'Envirocube Exel est la solution de stockage efficace et confortable. Il existe en deux compartiments pour vous permettre de stocker différents produits. Son équipement s'adapte à votre utilisation qu'il s'agisse d'alimenter un appareil auxiliaire ou de gérer les consommations de toute une flotte de véhicules. Ses emplacements pour fourches et ses anneaux de levage permettent de le déplacer facilement. Sa double paroi avec rétention intégrée de 110 % permet de protèger l'environnement. Il se transporte à vide uniquement."



Bornes de gestion Distributeurs de carburant

Cuves aériennes & enterrées

Contrôle d'accès & vidéosurveillance

Cuve de stockage

Container ENVIROCUBE Exel 80 000 L



ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

Emplacements pour fourches dans 2 sens 10

- 4 anneaux de levage (levage à vide uniquement) 2
- 1 logement pompe sécurisé, sur rétention
- 1 grande porte avec fermeture 3 points sur l'avant 3
- 1 trou d'homme
- 2 passages pour câbles et flexibles 4
- 1 jauge de niveau mécanique
- 1 canne d'apiration
- Piquages pour refoulement
- 1 raccord symétrique déporté 3" pour le remplissage
- 1 évent
- 1 détecteur de fuite
- 1 limiteur de remplissage 5
- Etagères de rangement internes 6
- 2 adhésifs marquages réglementaires o























Conception, Réalisation & Maintenance de stations-service

Bornes de gestion Distributeurs de carburant

Cuves aériennes & enterrées

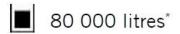
Contrôle d'accès & vidéosurveillance

Cuve de stockage

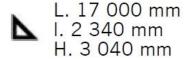
Container ENVIROCUBE Exel 80 000 L

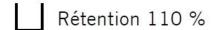


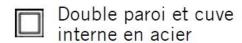
CARACTÉRISTIQUES













EN OPTION

Pompes de transfert

- Manuelles
- Électriques 12V, 24V, 12/24V, 230V mono, 230V tri
- Stations à gestion
- Stations sans gestion
- Distributeurs homologués revente de carburant

Accessoires

- Volucompteur
- Filtre
- Enrouleur
- Jauge électronique
- Coupleur
- Coffret électrique
- Extincteur
- Double compartiment:
- 20 000 + 60 000 L



Personnalisation

- Peinture
- Logo
- Numéro de parc



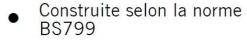






HOMOLOGATION





Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004









